

ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Станки предназначены для резки черных и цветных металлов различного профиля на мерные заготовки.

В качестве режущего инструмента используется биметаллическая пила в виде замкнутой ленты с зубьями из быстрорежущей стали на кобальтовой основе или твердого сплава.

Внедрение ленточно-отрезных станков обеспечит Вашему предприятию максимальные выгоды и преимущества:

- минимальный отход металла в стружку за счёт уменьшения ширины пропила;
- уменьшение мощности привода главного движения и снижение расхода электроэнергии;
- повышение производительности отрезки за счёт увеличения скорости резания и минутной подачи режущего инструмента.

Особенно эффективно использование станка при резке дорогостоящих металлов и сплавов, а также при резке различных тонкостенных профилей.

Электросхема управления циклом работы станков построена на базе программируемого контроллера (ПК).



Ленточно-отрезной автоматический станок модели МП6-1920-001



Ленточно-отрезной полуавтоматический станок модели МП6-1970



**Ленточно-отрезной ручной
настольный станок модели МП6-
1954-001**



**Ленточно-отрезной автоматический
станок модели МП6-1922-001**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Модель и наименование станка	Размеры обработ. деталей, мм	Размеры реж. инструмента (ленты), мм	Скорость вращения полотна, м/мин	Мощность гл. привода, кВт	Масса, кг	Габариты станка, мм		
							L	B	H
1	МП6-1920-001 автомат	● до 400 ■ 400x400	34x1,1x5450	20...120	4	3000	2280	3025	1960
2	МП6-1970 полуавтомат; ∠ 90°, вправо 0°-60°	● до 320 ■ 500x320	34x1,1x4400	15...150	3	1200	2100	1280	2030
3	МП6-1899-001 автомат ∠90°; +45°; -60	● до 200 ■ 200x160	27x0,9x3710	25...100	3	2300	11200	1880	2090
4	МП6-1922 автомат	● до 550 ■ 550x600	54x1,6x7240	16...80	7,5	8000	4000	2500	2500
5	МП6-1949 полуавтомат	● до 700 ■ 700x1100	67x1,6x9650	20...120	11	12000	5380	5580	3030
6	МП6-1954-001 настольный станок ручной	● до 110 ■ 110x110	13x0,6x1947	60	0,25 (220В)	70	1100	360	1660
7	МП6-1980 автомат; ∠ 90°, вправо 0°-60°	● до 320 ■ 500x320	34x1,1x4400	10...160	3	1500	2275	2250	2030

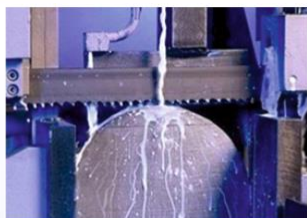
ОПЦИИ:

- ленточная биметаллическая пила;
- разрезка заготовки с применением СОЖ;
- щетка для очистки ленточной пилы от стружки;
- неприводные рольганги длиной 2м (по заказу);
- пакетная резка (по заказу).

ОПЦИИ



ленточная пила



разрезка заготовки
с применением СОЖ



щетка для очистки
ленточной пилы
от стружки



неприводные
рольганги длиной 2м
(по заказу)