

СТАНКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ



Электросварочный станок модели МП8-1919

Станок электросварочный модели МП8-1919 предназначен для контактной стыковой электросварки концевого инструмента диаметром от 10 до 60 мм из разных марок сталей. Сварка двух заготовок производится методом оплавления с подогревом с целью уменьшения угара свариваемых заготовок.

Станок предназначен для сварки инструментальных и углеродистых сталей. С целью уменьшения угара в нем заложен метод сварки оплавлением с подогревом, включающий в себя 4 стадии: подогрев, оплавление, осадка под током, осадка без тока.

На станке применяется релейная система управления. Станок имеет 2 цикла работы: наладочный и полуавтоматический.

Модель и наименование станка	Обработ. заготовка, мм	Усилие осадки, кгс	Усилие зажима, кгс	Наиб. скорость осадки, мм/сек	Напряжение питания	Число ступеней регулирования, шт.	Масса, кг	Габариты станка, мм		
								длина	ширина	высота
МП8-1919 электросварочный станок	Ø 10...60; L=50...250	до 14510	до 10000	15	ЗРЕН~380В 50Гц	8	2500	1780	2000	1870